

# Konudur Robopress 07

Injektážní pryskyřice pro pevnostně těsnící injektáž  
při sanaci kanálů pomocí robotů



## VLASTNOSTI VÝROBKU

- nízkoviskózní, vysoce reaktivní duromerová pryskyřice na polyuretanové bázi
- viskózně-plastická konzistence ve zreagovaném stavu
- splňuje hygienické požadavky na opravné systémy podle směrnice UBA
- splňuje požadavky směrnice DIBt „Hodnocení a vliv stavebních produktů na zeminu a podzemní vodu“
- všeobecné technické schválení

## OBLASTI POUŽITÍ

- pevnostně těsnící injektáž a vyplnění trhlin, spár a hrdel v oblasti kanálů
- těsnící injektáž průsaků v oblasti napojení rour, hrdel a trhlin v odpadním potrubí
- sanace hrdel a napojení přípojek pomocí speciálních robotů
- scénář expozice dle směrnice REACH: kontakt s vodou dlouhodobý, inhalace periodická, aplikace

## POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

**Přípravná opatření:** Před začátkem injektážních prací je potřeba podle platných předpisů posoudit stav konstrukce, především rozsah netěsností a jejich stav. Poté je potřeba vypracovat injektážní koncept.

**Příprava podkladu:** Podklad musí být čistý a zbavený všech volných částic, prachu, oleje, mastnoty, cementových šlemů a ostatních látek působících jako separační vrstva. Hodnota odtrhové pevnosti podkladu musí odpovídat příslušným technickým předpisům. Podklad může být suchý nebo vlhký. Praskliny a trhliny je potřeba rozšířit proříznutím frézou, aby bylo možné je následně uzavřít injektážní pryskyřicí.

**Míchání:** Konudur Robopress 07 tvoří základní složka (složka A) a tvrdidlo (složka B). K míchání dílčích složek dochází v míchací hlavě injektážní pistole dvousložkové injektážní pumpy pomocí vhodných statických míchadel.

**Injektáž:** Injektáž Konudur Robopress 07 se provádí dvousložkovou injektážní pumpou, která je schopna zajistit dostatečný tlak a množství (např. MC-I 700). Při kontaktu nebo při smíchání s vodou Konudur Robopress 07 napění a vytvoří tvrdě-elastickou pěnu s uzavřenou strukturou pórů. Tuto vlastnost je možné omezit přidáním aditiva Konudur Additiv RP do složky A výrobku Konudur Robopress 07 v hmotnostním poměru 100 : 6 (složka A : aditivum). Před aplikací je nutné Konudur Additiv RP pečlivě rozmíchat.

Při teplotách konstrukce pod + 6 °C je nutné injektážní práce s Konudur Robopress 07 zastavit.

**Odstranění bednění:** Tloušťka vrstvy aplikovaného materiálu ovlivňuje reakční dobu. To může způsobit mírné odchylky reakční doby (zejména u tenkých vrstev).

**Čištění nástrojů:** Při přerušení injektážních prací na dobu delší, než je doba zpracovatelnosti, je nutno použít pro důkladné vypláchnutí hlavy dvousložkové pumpy čisticím prostředkem MC-Verdünnung PU (MC-Thinner PU). Zreagovaný nebo částečně zreagovaný materiál je možno odstranit pouze mechanicky.

**Obecné informace:** Již otevřené nádoby, do nichž se dostal vzduch, je nutné zpracovat během 24 hodin.

## TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání	objemově	1 : 1	složka A : složka B
Hustota	kg/l	cca 1,03 cca 1,23 cca 1,18	složka A složka B směs
Podmínky pro zpracování	°C	≥ 6 ≤ 30 ≥ 10 ≤ 40	teplota vzduchu a podkladu teplota materiálu
Viskozita	mPa·s	cca 230 cca 230 cca 230	složka A složka B směs
Doba zpracovatelnosti	sekunda	cca 60	vztaženo na 100 g
Pevnost v tlaku	N/mm <sup>2</sup>	≥ 70	ČSN EN ISO 604
Pevnost v ohybu	N/mm <sup>2</sup>	≥ 70	ČSN EN ISO 178
Smyková pevnost	N/mm <sup>2</sup>	cca 13,3	BS 6317-4
Tvrdość dle Shore A		cca 90	DIN 53505
Změna objemu (při kontaktu s vodou)	%	1 - 10	bez přísavky Konudur Additive RP

Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

Čisticí prostředek	voda MC-Verdünnung PU (ředidlo)
Barva	hnědá
Balení	Konudur Robopress 07: kanystr 20 l (obě složky) Konudur Additive RP: vědro 1,25 kg
Skladování	Originálně uzavřená balení lze skladovat při teplotách 10 °C až 25 °C v suchu minimálně 12 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

### Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech. GISCODE: PU40

**Poznámka:** Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylovající se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2100004352]